

MC 22.5X

Сертификат соответствия №203 годен до 7.04.2026.

Характеристики	EN 413 - 1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не нормирован	8.0 – 12.0 %
SiO ₂	" "	26.0-32.0%
Al ₂ O ₃	" "	6.0-9.0%
Fe ₂ O ₃	" "	3.0-5.0%
CaO	" "	36.0-48.0%
MgO	Не более 5 %	0.0-2.0%
SO ₃	1 % – 3.5 %	2.2 – 3.5%
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	59÷64%
C ₂ S	" "	12 ÷15%
C ₄ AF	" "	7÷9%
C ₃ A	" "	8÷11%
MgO	Не более 5 %	1.0 ÷ 2.0%
Физические характеристики		
Тонкость помола(остатки на сите 008)	Не более 5%	0 – 1 %
Сроки схватывания:		
Начало	Не ранее 75 мин	100 – 180 мин,
Конец	Не позднее 10 ч.	180 – 370 ч.
Равномерное изменение объема	Должен выдержать	выдерживает
Нормальная густота	Не нормированно	30.0 – 33.0 %
Предел прочности		
На сжатие		
После 2дней	Не нормированно	9-13 мпа
После 7дней	Не менее 10 мпа	19 – 26 мпа
После 28 дней	Не менее 22,5мпа	31.0 – 36.0 мпа

Нач.лаборатории:



Н.Кесаури